

分類	相当規格		機械的性質の一例(参考値)					
	JIS	外国規格	熱処理	(N/mm ²) 引張強さ	(%) 伸び	絞り	硬度	
炭素鋼 および 低合金鋼	炭素鋼	S15C	AISI 1016	焼入焼戻し	490	20	50	HB185
		S25C	AISI 1026	焼入焼戻し	540	18	45	HB200
		S45C	AISI 1046	焼入焼戻し	690	17	45	HB235
	Ni-Cr鋼	SNC415		焼入焼戻し	780	17	45	HB290
		SNC631		焼入焼戻し	830	18	50	HB275
	Cr-Mo鋼	SCM415		焼入焼戻し	830	16	40	HB280
		SCM435	AISI 4135	焼入焼戻し	930	15	50	HB300
		SCM440	AISI 4140	焼入焼戻し	980	12	45	HB320
	Ni-Cr-Mo鋼	SNCM220	AISI 8620	焼入焼戻し	830	17	40	HB295
	Al-Cr-Mo鋼	SACM645	AMS 6470E	焼入焼戻し	835	15	50	HB255
軸受鋼	SUJ2	AISI E52100	焼鈍					
ステンレス鋼 及び 耐熱鋼	13cR鋼	SCS1(SUS410)	AISI 410	焼入焼戻し	540	18	40	HB195
		SCS2(SUS420J1)	AISI 420F	焼入焼戻し	590	16	35	HB200
	18Cr - 8Ni鋼	(SUS303)	AISI 303	溶体化	440	30		HB183
		SCS13(SUS304)	AISI 304	溶体化	440	30		HB183
		SCS14(SUS316)	AISI 316	溶体化	440	28		HB183
		SCS16(SUS316L)	AISI 316L	溶体化	390	33		HB183
	17 - 4PH	SCS24(SUS630)	AISI S17400	析出硬化	1240	6		HB375
	耐熱鋼	SCH13	AISI 309	鑄放し	490	8		
		SCH22	AISI 314	鑄放し	440	8		
	工具鋼	炭素工具鋼	SK2	AISI W1-11 1/2	焼入焼戻し			
SK4			AISI W1-9	焼入焼戻し				HRC61
合金工具鋼		SKS2		焼入焼戻し				HRC61
		SKS3		焼入焼戻し				HRC60
		SKD11	AISI D2	焼入焼戻し				HRC58

注意:この規格表は参考値です。製品の品質を保証するものではありません。